**Descripción**

POLY-CAST MD es un sistema cementicio uretano 100% sólidos mezclado con sílica y agregados finos que producen un acabado autonivelante y un color uniforme

**Beneficios**

* Bajo olor
* Coeficiente de expansión térmica similar al del concreto
* Adhesión superior
* Alta resistencia química
* Fácil mantenimiento
* Resistente al choque térmico
* Tolera la humedad
* No requiere Top sellador
* Autoimprimante en la mayoría de las instalaciones
* Alcanza los estándares de USDA, FDA, OSHA

**Colores**

POLY-CAST MD esta disponible en rojo, gris, gris concreto, y beige.

**Usos típicos**

POLY-CAST MD esta diseñado para proteger el concreto contra el agua y ataque químico, la corrosión, impactos y el choque térmico. La exposición a aceite caliente o a vapor no causa cuarteaduras o daños. Áreas típicas de aplicación:

* Farmacéutico
* Panaderías
* Ares de producción
* Bodegas
* Áreas de cuidado animal
* Cocinas
* Bahías de servicio automotriz
* Embotelladoras
* Áreas sanitarias
* Áreas de proceso de alimentos

**Preparación de superficies**

Este producto requiere preparación para un desempeño adecuado. El substrato debe ser perfilado mediante granallado o escarificado, limpiado, secado y libre de grasas.

**Método de aplicación**

Debe ser aplicado a un área primariada al espesor requerido usando rasador con escantillón. Deberá pasarse a través de la superficie rodillo de picos en los siguientes 3 minutos de la aplicación para sacarle el aire y promover la nivelación y no interferir con el tiempo de gelado.

**Limitaciones**

No aplicar a temperatura menor a 10° C o sobre 29° C. POLY-CAST MD puede ser resbaloso cuando esta mojado. No aplicar a asfalto, ladrillo no poroso, cobre, aluminio o poliéster.

**Condiciones de almacenamiento**

POLY-CAST MD debe ser almacenado en seco. La exposición de la resina a la humedad por mucho tiempo puede llevar a la formación de burbujas durante el curado. No permita que las resinas se congelen. La vida del producto es de 6 meses a partir de la fecha del envío.

**Envasado**

* Kits de 3 componentes de 37.7 Kg.
* Kits de 3 componentes de 75.4 Kg
* POLY-CAST Top COAT.
* Kits de 3 componentes de 21.3 Kg.

Mezclar 3.75 Kg. de parte A con 4.40 kg. de parte B y añadirle 16.25 Kg. de parte C: rendimiento 4 metros cuadrados a un espesor de 3 mm.

**Datos Técnicos**

|  |
| --- |
| Tiempo de curado: |
| Tráfico ligero | 10 horas |
| Tráfico rodado ligero | 16 horas |
| Servicio completo | 3-5 días |
| Tráfico pesado | 48 horas |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiempo inicial de gelado | 14 minutos a 21°C |
| Color  | Gris, gris concreto, rojo, beige |
| Relación de mezcla (en peso) | A = 3.75 Kg.B = 4.40 Kg.C = 16.25kg |
| Vida del bote (1 galón) 25° C | 14 minutos |
| Adhesión al concreto | >400 psi, el concreto se rompe antes que la junta |
| Temperatura de servicio | -73°C a 104°C |

**Propiedades físicas**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Propiedad física** | **Método de prueba** | **Resultado** |
| Dureza | ASTM D-2240 | 75-80 |
| Resistencia a la compresión | ASTM C-579 | 650 Kg/cm2 |
| Resistencia a la tensión | ASTM D-638 | 150 Kg/cm2 |
| Resistencia al impacto a 125 mils | ML D-3134 | Pasó |
| Resistencia a la flexión | ASTM D-790 | 350 Kg/cm2 |
| Resistencia a la abrasión | ASTM D-4060 | Perdida de 24 mg |
| Coeficiente de fricción con antiderrapante | ASTM D-2047 | 0.71 seco0.63 húmedo |

**Limpieza**

Una limpieza regular mantendrá estos sistemas en una condición siempre y cuando no se deje desarrollar la contaminación.

**Precaución**

Los trabajadores deben de vestir ropa protectora, consistente en lentes protectores, guantes impermeables. Debe colocarse una ventilación adecuada.