**Descripción**

E-POCAST AC es un mortero epóxico 100% sólidos para pisos industriales. Este producto está constituido por tres componentes y presenta excelentes propiedades de resistencia a la abrasión y al paso de montacargas.

**Beneficios**

* Producto libre de solventes
* Curado rápido
* Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante llana o por medio de allanadora mecánica.
* Alta resistencia al impacto al ser aplicado a un espesor de 4 mm mínimo.
* Resistencia a la mayoría de los productos químicos acorde al sistema. Para mayor detalle de resistencia química consultar la tabla general de resistencias químicas.

**Colores**

E-POCAST AC está disponible en color natural, pero si se desea pigmentar puede hacerse en algunos colores con las pastas epóxicas disponibles (consultar en el departamento técnico de REZINTEK)

**Usos típicos**

E-POCAST AC está diseñado para recubrir pisos de concreto, mejorando su resistencia mecánica y química. Puede ser aplicado tanto pisos de concreto nuevos como dañados (existentes), tiene la ventaja de funcionar como reparador o resanador rellenando previamente huecos, baches o grietas del substrato. Generalmente se aplica un top recubriente de acabado que puede ser

E-POCAST S,E-POCAST SL, E-POCAST CN, o POLY-CAST COAT o incluso algunos de alta resistencia química como el E-POCAST ARQ o el E-POCAST ARQ PLUS. Los acabados pueden ser lisos, cáscara de naranja o antiderrapante.

Recomendado para ser usado en reparación de elementos de concreto horizontales o verticales, previa imprimación con el primario E-POCAST G o E-POCAST H inmediatamente aplicar el mortero mediante llana manual o mecánica.

Los principales mercados de aplicación son:

* Industria metal mecánica
* Industria química
* Patios de carga y descarga
* Almacenes de materias primas y

Producto terminado.

En general, en la industria con tráfico intenso de montacargas.

**Preparación de superficies**

Antes de cualquier actividad, es necesario llevar a cabo un diagnostico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. Para información más detallada sobre preparación de superficie, consultar la guía de preparación de superficie disponible.

En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño adecuado del producto.

**Concreto nuevo**

Debe estar completamente fraguado (28 días mínimo), seco y limpio, es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento químico con el acido muriático o tratamiento mecánico, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

**Concreto existente**

El concreto debe estar firme, limpio, seco, libre de la costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medidores mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o acido muriático, según el caso.

**Relleno y reparación**

Para reparar o rellenar huecos, baches y/o juntas deterioradas, la reparación se puede hacer con el mismo mortero E-POCAST AC previa imprimación con E-POCAST G o E-POCAST H.

**Primer**

En todos los casos, antes de aplicar los morteros deberá imprimarse la superficie con los productos E-POCAST G o E-POCAST H, los cuales se aplican con la ayuda de un jalador y rodillo rasurado. Para mayor información consultar la hoja de datos técnicos correspondiente.

**Mezclado**

Mezclar 3 kg. De parte a por 1 kg. De parte b, mezclar por espacio de 1 a 2 minutos y posteriormente añadir la parte c (26 a 30 kg.) Hasta la homogenización de la mezcla.

Asegúrese que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de la agitación hasta un máximo de 2 minutos.

**Método de aplicación**

E-POCAST AC se aplica típicamente con llana manual o mecánica utilizando “screed box” o rasadores para control de espesor, en todos los casos deberá aplicarse previamente el primario E-POCAST G o E-POCAST H.

**Limitaciones**

* No se recomienda su uso en exteriores sin la aplicación de POLY-CAST COAT.
* No se recomienda dejarlo expuesto cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos muy corrosivos, usar el recubrimiento de acabado adecuado para el caso.
* No se recomienda para sustancias químicas muy agresivas.

**Envasado**

Parte A + B: unidades de 6.75, 13.5 y 27 kg.

Parte C: sacos de 25 kg.

Cubetas de 20 kg, parte A

Cubetas de 18 Kg Parte B

**Almacenamiento y caducidad**

El tiempo de vida del E-POCAST AC almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30 c, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

**Rendimiento**

El rendimiento dependerá del espesor a aplicar. Considerando un espesor de carpeta de 5mm, el rendimiento estimado es de 10 kg./m2.

**Características generales**

|  |  |
| --- | --- |
| Olor | Ninguno durante la aplicación y curado |
| Colores | Verde, gris perla, rojo oxido, blanco ostión, azul claro, otros a solicitud |
| Acabado | Liso, semibrillante |
| Mantenimiento | Prácticamente ninguno |
| Puesta en servicio a 23°C | A) 8 horas para tránsito peatonalB) 24 horas para tránsito pesado |
| Sustrato | Concreto |
| Aprobación FDA | Sección 175.300 del código 21 |

**Propiedades físicas**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Propiedad física** | **Método de prueba** | **Resultado** |
| Resistencia a la compresión | ASTM C 579-68 | 850 kg/cm2 |
| Resistencia a la tensión | ASTM C 307-61 | 150 kg/cm2 |
| Resistencia a la flexión | ASTM C 580-68 | 300 kg/cm2 |
| Absorción de agua | ASTM C 413-66 | 0.01 % |
| Encogimiento lineal | ASTM C 531-68 | 0.05 % |
| Inflamabilidad |  | Auto extinguible |