**Descripción**

E-POCAST J es un sistema a base de mortero epóxico de tres componentes, formulado con resinas epóxicas 100% sólidos y agregados de granulometría controlada, para ser usado como junteador de losetas antiácidas. Su uso más común es en áreas de preparación de alimentos, resiste derrames de sustancias medianamente corrosivas, como lácteos, jugos de frutas, algunos jarabes y ácidos diluidos.

**Beneficios**

* Producto libre de solventes
* Curado rápido
* Ofrece acabado de junta liso libre de poros
* Alta adherencia a los materiales cerámicos
* Facilidad de aplicación. Se aplica por lechada para relleno de las juntas.
* Puede ser retirado de la superficie de la loseta a la hora de haberse colocado, mediante limpieza con agua tibia y jabonosa.
* Alta resistencia mecánica
* Resistencia a la mayoría de los productos químicos utilizados en la industria alimenticia. Para mayor detalle de resistencia química consultar la Tabla General de Resistencias Químicas.

**Colores**

E-POCAST J esta disponible en color natural beige, gris oscuro, rojo terracota y negro.

**Usos típicos**

E-POCAST J esta diseñado para rellenar las juntas de loseta antiácida en plantas alimenticias y en áreas de proceso químico con derrames de sustancias medianamente agresivas.

Puede ser utilizado para colocación de loseta como cama de colocación, con un espesor mínimo de 3.0 mm, previa imprimación del sustrato utilizando E-POCAST G o E-POCAST H.

Los principales mercados de aplicación son:

* Industria Alimenticia y bebidas
* Industria Química
* Cuartos fríos
* Industria de cárnicos

**Preparación de superficies**

Antes de aplicar el E-POCAST J deberá asegurarse que la loseta está perfectamente adherida y que el mortero de colocación ha curado totalmente.

Las juntas deberán estar libres de polvo y humedad.

Puede impregnarse la superficie con algún desmoldante para facilitar la limpieza, consultar al departamento técnico de Rezintek.

**Mezclado y aplicación**

Mezclar 3.32 Kg. de parte A por 1.66 Kg. de parte B, mezclar por espacio de 1 a 2 minutos y posteriormente añadir la parte C (20 Kg.) hasta la homogenización de la mezcla.

Asegúrese que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de la agitación hasta un máximo de 2 minutos.

Esta mezcla se vierte sobre el área con loseta y se extiende con llana por método de lechareado, cuidando que el mortero penetre en la totalidad de la junta, en caso necesario podrá darse otra pasada cuando el mortero se encuentra en fase de gelado para asegurar el relleno total de la junta, posteriormente, deberá limpiarse el excedente de material mediante el uso de agua jabonosa templada y tallado ligero con algún textil sintético.

**Limitaciones**

* No se recomienda para sustancias químicas muy agresivas.
* En todos los casos deberá hacerse un diseño adecuado de juntas de expansión y control.

**Envasado**

Unidades de 25.0 Kg de tres componentes.

**Almacenamiento y caducidad**

El tiempo de vida del E-POCAST J almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 4 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

**Rendimiento**

El rendimiento dependerá del formato de la loseta así como del espesor de la misma y el ancho de la junta, para una loseta de 24.0 x 11.5 x 1.7 cm y juntas de 6.0 mm el rendimiento de la mezcla considerada será aproximadamente 7.14 M2.

|  |  |
| --- | --- |
| **Rendimiento** | **Kg/M2** |
| Loseta 20 X 10 X 3.0 | 7.26 Kg/M2 |
| Loseta 24 X 11.5 X 1.8 | 3.50 Kg/M2 |
| Loseta 24 X11.5 X 1.0 | 2.02 Kg/M2 |
| Loseta 24 X 11.5 X 1.4 | 3.04 Kg/M2 |
| Loseta 20 X 10 X 1.0 | 2.45 Kg/M2 |

**Características generales**

|  |  |
| --- | --- |
| Olor | Ninguno durante la aplicación y curado |
| Colores | Beige natural, rojo terracota, gris, negro |
| Acabado | Liso, semibrillante |
| Mantenimiento | Prácticamente ninguno |
| Puesta en servicio a 23°C | a) 8 horas para tránsito peatonalb) 24 horas para tráfico pesado |
| Sustrato | Concreto |
| Aprobación FDA | Sección 175.300 del código 21 |

**Propiedades físicas**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Propiedad física** | **Método de prueba** | **Resultado** |
| Resistencia a la compresión | ASTM C 579-A | 570 Kg./cm2 |
| Resistencia a la tensión | ASTM C 307 | 155 Kg. |
| Resistencia a la flexión | ASTM C 580-68 | 300 Kg./cm2 |
| Absorción de agua | ASTM C 413-66 | 0.01 % |
| Encogimiento lineal | ASTM C 531-68 | 0.05 % |
| Inflamabilidad |  | Auto extinguible |